



TÀI LIỆU

HUẤN LUYỆN AN TOÀN LAO ĐỘNG TRONG NGÀNH GIÀY DÉP



 lienhe@antoannamviet.com

 www.antoannamviet.com

Tài liệu an toàn lao động ngành giày dép cung cấp hướng dẫn chi tiết và biện pháp bảo vệ nhằm đảm bảo an toàn cho người lao động trong quá trình sản xuất. Từ các quy định pháp lý đến phương pháp thực hành tốt nhất, tài liệu này là nguồn thông tin quan trọng giúp giảm thiểu tai nạn, tăng năng suất và bảo vệ sức khỏe nhân viên. Tìm hiểu ngay để xây dựng môi trường làm việc an toàn và hiệu quả trong ngành giày dép.

PHẦN I: THỰC TRẠNG CÔNG TÁC AN TOÀN ĐỐI VỚI NGÀNH GIÀY DÉP (FOOTWEAR INDUSTRY)

I. Tình hình chung

Bộ Lao động – Thương binh và Xã hội thông báo đến các ngành, các địa phương tình hình tai nạn lao động 6 tháng đầu năm 2023 và một số giải pháp chủ yếu nhằm chủ động ngăn ngừa sự cố và tai nạn lao động 6 tháng cuối năm 2023.

Theo báo cáo của 63/63 tỉnh, thành phố trực thuộc trung ương, 6 tháng đầu năm 2023 trên toàn quốc đã xảy ra 3.201 vụ tai nạn lao động (TNLD) (giảm 707 vụ, tương ứng với 18,09% so với 6 tháng đầu năm 2022) làm 3.262 người bị nạn (giảm 739 người, tương ứng với 18,47% so với 6 tháng đầu năm 2022) (bao gồm cả khu vực có quan hệ lao động và khu vực người lao động làm việc không theo hợp đồng lao động), trong đó:

Số vụ TNLD chết người: 345 vụ, giảm 21 vụ tương ứng 5,74% so với 6 tháng đầu năm 2022 (trong đó, khu vực có quan hệ lao động: 273 vụ, giảm 19 vụ tương ứng với 6,5% so với 6 tháng đầu năm 2022; khu vực người lao động làm việc không theo hợp đồng lao động: 72 vụ, giảm 02 vụ tương ứng với 2,70% so với 6 tháng đầu năm 2022);

Số người chết vì TNLD: 353 người, giảm 27 người tương ứng 7,11% so với 6 tháng đầu năm 2022 (trong đó, khu vực có quan hệ lao động: 281 người, giảm 18 người tương ứng với 6,02% so với 6 tháng đầu năm 2022; khu vực người lao động làm việc không theo hợp đồng lao động: 72 người, giảm 09 người tương ứng với 11,11% so với 6 tháng đầu năm 2022);

Số người bị thương nặng: 784 người, giảm 23 người tương ứng với 2,85% so với 6 tháng đầu năm 2022 (trong đó, khu vực có quan hệ lao động: 715 người, tăng 26 người tương ứng với 3,77% so với 6 tháng đầu năm 2022; khu vực người lao động làm việc không theo hợp đồng lao động: 69 người, giảm 49 người tương ứng với 41,53% so với 6 tháng đầu năm 2022).

II. Một số vụ tai nạn lao động trong nhà máy giày dép (footwear industry)

Vụ cháy tại nhà máy giày dép ở Trung Quốc

Năm 2014, một vụ cháy lớn đã xảy ra tại một nhà máy sản xuất giày dép ở thành phố Khải Đông, tỉnh Giang Tô, Trung Quốc. Vụ tai nạn này gây ra cái chết của ít nhất 16 công nhân và làm nhiều người khác bị thương. Nguyên nhân của vụ cháy được cho là do hệ thống điện trong nhà máy bị lỗi, dẫn đến phát hỏa. Nhà máy này đã bị phát hiện không tuân thủ các quy định về an toàn lao động, không có đủ thiết bị cứu hỏa và lối thoát hiểm không đảm bảo tiêu chuẩn.

Vụ sập nhà máy giày ở Campuchia

Năm 2013, một nhà máy sản xuất giày ở tỉnh Kampong Speu, Campuchia đã bị sập, gây ra cái chết của hai công nhân và làm bị thương nhiều người khác. Nguyên nhân vụ sập là do hệ thống giá đỡ kém chất lượng và quá tải. Vụ tai nạn này làm dấy lên mối quan ngại về điều kiện làm việc tồi tệ và việc không tuân thủ các quy định về xây dựng trong ngành công nghiệp giày dép tại Campuchia.

Vụ tai nạn máy ép tại Việt Nam

Năm 2016, tại một nhà máy giày dép ở Bình Dương, Việt Nam, một công nhân đã bị thương nặng khi sử dụng máy ép. Trong quá trình vận hành máy, thiết bị bảo hộ cá nhân không hoạt động đúng cách, dẫn đến việc công nhân bị kẹt tay trong máy. Vụ tai nạn này nhấn mạnh tầm quan trọng của việc bảo dưỡng và kiểm tra định kỳ thiết bị, cũng như đào tạo nhân viên về an toàn lao động.

Vụ tai nạn hóa chất tại Indonesia

Năm 2019, tại một nhà máy giày dép ở Tây Java, Indonesia, một vụ tai nạn hóa chất đã xảy ra khi một thùng chứa hóa chất bị rò rỉ. Hóa chất này gây ra các triệu chứng khó thở, chóng mặt và bỏng da cho hơn 30 công nhân. Vụ tai nạn này do sự quản lý kém về việc lưu trữ và xử lý hóa chất trong nhà máy, cũng như thiếu các biện pháp an toàn và trang thiết bị bảo hộ cho công nhân.

Những vụ tai nạn lao động trong ngành công nghiệp giày dép không chỉ gây ra thiệt hại về người và tài sản mà còn đặt ra những thách thức lớn về an toàn lao động. Các nhà máy cần phải tuân thủ nghiêm ngặt các quy định về an toàn, đầu tư vào các thiết bị bảo hộ và hệ thống an toàn, và thường xuyên đào tạo nhân viên về các biện pháp phòng ngừa tai nạn. Bên cạnh đó, cần có sự giám sát chặt chẽ từ các cơ quan chức năng để đảm bảo môi trường làm việc an toàn và lành mạnh cho người lao động.

PHẦN II: AN TOÀN, VỆ SINH LAO ĐỘNG KHI LÀM VIỆC TRONG NGÀNH GIÀY DÉP (FOOTWEAR INDUSTRY)

I. An toàn vệ sinh lao động đối với nhân viên cắt vật liệu

1. Đặc điểm công việc cắt vật liệu

Công việc cắt vật liệu trong ngành sản xuất giày dép là một giai đoạn quan trọng, đòi hỏi sự chính xác và tỉ mỉ. Quy trình này sử dụng máy cắt tự động hoặc thủ công để cắt các mảnh vật liệu theo hình dáng và kích thước đã được thiết kế. Máy cắt tự động, như máy cắt laser hoặc máy cắt CNC, giúp tăng năng suất và độ chính xác, giảm thiểu lỗi sai và lãng phí vật liệu.

Những máy móc này được lập trình sẵn để cắt theo các mẫu thiết kế phức tạp, đảm bảo các mảnh vật liệu khớp hoàn hảo với nhau trong quá trình gia công tiếp theo. Ngược lại, cắt thủ công yêu cầu tay nghề cao từ công nhân, đòi hỏi họ phải có kỹ năng đo lường và kiểm tra chính xác từng chi tiết để đảm bảo sự đồng nhất của sản phẩm.

Bất kể phương pháp nào, công đoạn này cũng cần chú ý đến an toàn lao động, với việc sử dụng các thiết bị bảo hộ cá nhân và tuân thủ các quy trình an toàn để tránh tai nạn. Sự kết hợp giữa công nghệ hiện đại và tay nghề truyền thống trong việc cắt vật liệu không chỉ giúp tối ưu hóa quá trình sản xuất mà còn nâng cao chất lượng sản phẩm cuối cùng.



2. Các dạng tai nạn lao động trong quá trình cắt vật liệu

Trong quá trình cắt vật liệu tại các nhà máy giày dép, tai nạn lao động có thể xảy ra do nhiều nguyên nhân khác nhau, liên quan đến việc sử dụng máy cắt tự động và thủ công. Khi sử dụng máy cắt tự động, các tai nạn thường liên quan đến lỗi kỹ thuật của máy hoặc sai sót trong lập trình, dẫn đến việc cắt không đúng vị trí hoặc làm hỏng vật liệu, thậm chí gây thương tích cho công nhân nếu không tuân thủ quy trình an toàn.

Ngoài ra, nếu máy móc không được bảo trì đúng cách, nguy cơ xảy ra tai nạn do máy móc bị hỏng hoặc hoạt động không ổn định sẽ tăng lên. Đối với việc cắt thủ công, công nhân có thể gặp phải các tai nạn như bị cắt vào tay, tai nạn do sử dụng dao cắt không đúng cách hoặc do trượt tay.

Công việc này đòi hỏi sự tập trung cao độ và kỹ năng tay nghề, nhưng nếu không có thiết bị bảo hộ phù hợp hoặc không tuân thủ các quy tắc an toàn, rủi ro sẽ rất lớn. Bất kể phương pháp cắt

nào, việc không đảm bảo an toàn lao động đều có thể dẫn đến những tai nạn nghiêm trọng, làm ảnh hưởng đến sức khỏe của công nhân và hiệu suất làm việc của nhà máy.

3. Nguyên nhân gây ra tai nạn lao động khi cắt vật liệu

Tai nạn lao động trong quá trình cắt vật liệu tại các nhà máy giày dép thường xuất phát từ nhiều nguyên nhân khác nhau, bao gồm cả yếu tố kỹ thuật và con người. Một nguyên nhân phổ biến là sự cố kỹ thuật của máy cắt tự động, như lỗi lập trình hoặc hỏng hóc máy móc, dẫn đến việc cắt sai hoặc ngừng đột ngột, gây nguy hiểm cho công nhân.

Việc thiếu bảo trì định kỳ cũng làm tăng nguy cơ hỏng hóc và tai nạn. Đối với cắt thủ công, nguyên nhân chủ yếu là do công nhân không tuân thủ quy trình an toàn lao động, chẳng hạn như sử dụng dao cắt không đúng cách hoặc thiếu tập trung trong khi làm việc. Việc thiếu đào tạo và trang bị bảo hộ cá nhân không đầy đủ cũng là yếu tố quan trọng, làm tăng nguy cơ bị cắt vào tay hoặc các chấn thương khác.

Ngoài ra, môi trường làm việc không an toàn, ánh sáng kém và không gian chật hẹp cũng góp phần làm gia tăng khả năng xảy ra tai nạn. Để giảm thiểu rủi ro, việc đào tạo công nhân về quy trình an toàn, bảo dưỡng máy móc định kỳ và cung cấp đầy đủ thiết bị bảo hộ là vô cùng cần thiết.

4. Biện pháp phòng tránh tai nạn lao động khi cắt vật liệu

Để phòng tránh tai nạn lao động trong quá trình cắt vật liệu tại các nhà máy giày dép, việc áp dụng các biện pháp an toàn là hết sức quan trọng. Đầu tiên, công nhân cần được đào tạo kỹ lưỡng về cách sử dụng máy cắt, cả tự động và thủ công, để đảm bảo họ nắm vững quy trình vận hành và các nguyên tắc an toàn.

Bảo trì định kỳ máy cắt là biện pháp cần thiết nhằm đảm bảo máy móc luôn hoạt động ổn định và tránh các sự cố kỹ thuật. Đối với việc cắt thủ công, việc sử dụng dao cắt và các công cụ khác cần được hướng dẫn chi tiết, cùng với đó là cung cấp các thiết bị bảo hộ cá nhân như găng tay chống cắt và kính bảo hộ. Môi trường làm việc cũng cần được chú trọng, đảm bảo đủ ánh sáng và không gian rộng rãi để công nhân có thể thao tác một cách an toàn.

Ngoài ra, việc thiết lập các quy trình kiểm tra an toàn trước và sau khi làm việc giúp phát hiện sớm các nguy cơ tiềm ẩn và ngăn chặn tai nạn xảy ra. Tạo dựng một văn hóa an toàn lao động, trong đó mọi công nhân đều có trách nhiệm tuân thủ và giám sát lẫn nhau về các quy định an toàn, cũng góp phần giảm thiểu tai nạn lao động trong quá trình cắt vật liệu.

5. Quy định an toàn lao động khi cắt vật liệu

Quy định an toàn lao động trong quá trình cắt vật liệu tại các nhà máy giày dép là một yếu tố quan trọng nhằm bảo vệ sức khỏe và tính mạng của công nhân. Trước hết, tất cả công nhân phải tham gia các khóa đào tạo về an toàn lao động, bao gồm hướng dẫn chi tiết về cách vận hành máy cắt tự động và thủ công. Việc sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân, như găng tay chống cắt, kính bảo hộ và áo bảo hộ, là bắt buộc để giảm thiểu nguy cơ bị thương.

Máy cắt cần được bảo trì và kiểm tra định kỳ để đảm bảo hoạt động ổn định và an toàn. Trong quá trình làm việc, khu vực cắt phải được duy trì sạch sẽ và không có vật cản để tránh trượt ngã hoặc va chạm. Công nhân cũng phải tuân thủ các quy tắc về thao tác an toàn, như không đặt tay quá gần lưỡi cắt và luôn giữ khoảng cách an toàn khi máy đang hoạt động.

Ngoài ra, nhà máy cần thiết lập các biện pháp kiểm soát khẩn cấp, bao gồm các nút dừng khẩn cấp và quy trình ứng phó khi xảy ra sự cố. Tuân thủ nghiêm ngặt các quy định này không chỉ giúp ngăn ngừa tai nạn lao động mà còn tạo ra môi trường làm việc an toàn và hiệu quả.

6. Xử lý tình huống tai nạn lao động khẩn cấp khi cắt vật liệu

Khi xảy ra tai nạn lao động khẩn cấp trong quá trình cắt vật liệu tại các nhà máy giày dép, phản ứng nhanh chóng và hiệu quả là yếu tố then chốt để giảm thiểu thiệt hại. Đầu tiên, công nhân phải ngay lập tức dừng máy cắt bằng cách sử dụng nút dừng khẩn cấp được bố trí sẵn trên máy.

Sau đó, cần nhanh chóng đánh giá tình trạng của nạn nhân. Nếu có chảy máu nghiêm trọng, việc cầm máu bằng cách áp dụng áp lực lên vết thương là cần thiết trước khi tiến hành các bước sơ cứu khác. Đồng thời, người quản lý hoặc nhân viên an toàn lao động cần được thông báo ngay lập tức để hỗ trợ xử lý tình huống.

Gọi cấp cứu là bước tiếp theo nếu tình trạng của nạn nhân nghiêm trọng. Trong khi chờ đợi sự trợ giúp y tế, công nhân đã được đào tạo sơ cứu nên tiếp tục hỗ trợ nạn nhân, đảm bảo họ được giữ ấm và yên tĩnh. Sau khi tình huống đã được kiểm soát, cần điều tra nguyên nhân gây tai nạn để tránh tái diễn, đồng thời cung cấp hỗ trợ tinh thần cho công nhân bị ảnh hưởng.

Việc tuân thủ các quy trình xử lý khẩn cấp không chỉ cứu sống nạn nhân mà còn giúp duy trì môi trường làm việc an toàn và có trách nhiệm.

II. An toàn vệ sinh lao động đối với nhân viên may và ghép nối

1. Đặc điểm công việc may và ghép nối

Công việc may và ghép nối trong sản xuất giày dép đóng vai trò quan trọng trong việc tạo nên phần trên của giày (upper). Quá trình này bắt đầu bằng việc sử dụng các mảnh vật liệu đã được cắt theo hình dáng và kích thước thiết kế, sau đó chúng được may lại với nhau một cách chính xác và cẩn thận.

May mũi giày là một công đoạn phức tạp đòi hỏi sự tỉ mỉ để đảm bảo độ bền và thẩm mỹ, vì đây là phần chịu nhiều áp lực nhất khi sử dụng. Thân giày, bao gồm hai bên và lưng giày, được ghép nối với nhau qua các đường may chắc chắn để tạo nên cấu trúc chính của giày. Quá trình này cũng bao gồm việc thêm các chi tiết như khóa kéo, dây giày, và các yếu tố trang trí khác, yêu cầu sự khéo léo và kinh nghiệm của người thợ.

Máy may công nghiệp thường được sử dụng để đảm bảo độ chính xác và đồng nhất, nhưng kỹ năng thủ công của công nhân vẫn rất quan trọng trong việc hoàn thiện từng chi tiết nhỏ. Sự kết hợp giữa máy móc hiện đại và kỹ năng tay nghề truyền thống giúp tạo ra những đôi giày chất lượng cao, đáp ứng yêu cầu khắt khe về cả chức năng và thẩm mỹ của sản phẩm.



2. Các dạng tai nạn lao động trong quá trình may và ghép nối

Trong quá trình may và ghép nối các mảnh vật liệu để tạo thành phần trên của giày, có nhiều nguy cơ tiềm ẩn về tai nạn lao động. Một trong những nguyên nhân chính là việc sử dụng máy may công nghiệp có thể gây ra các tai nạn nghiêm trọng do va chạm, kẹt lưỡi kim hoặc cắt vào tay nếu không tuân thủ quy tắc an toàn.

Đặc biệt, khi làm việc với các máy may tự động, nguy cơ tai nạn có thể tăng lên do tốc độ hoạt động nhanh và áp lực làm việc lớn. Ngoài ra, khi sử dụng dao cắt để cắt các chi tiết nhỏ hoặc thực hiện các công đoạn ghép nối bằng tay, công nhân dễ bị cắt hoặc thủng vào tay nếu không sử dụng đúng cách hoặc không tuân thủ quy trình an toàn.

Thêm vào đó, việc làm việc trong môi trường thiếu ánh sáng hoặc có nhiều vật cản cũng có thể tạo điều kiện cho các tai nạn xảy ra. Do đó, việc đảm bảo rằng tất cả công nhân được đào tạo đầy đủ về an toàn lao động và sử dụng thiết bị bảo hộ là cực kỳ quan trọng để giảm thiểu nguy cơ tai nạn trong quá trình may và ghép nối phần trên của giày.

3. Nguyên nhân gây ra tai nạn lao động khi may và ghép nối

Tai nạn lao động trong quá trình may và ghép nối các mảnh vật liệu để tạo thành phần trên của giày có thể xuất phát từ nhiều nguyên nhân khác nhau. Một trong những nguyên nhân chính là sự thiếu hiểu biết về quy trình làm việc và thiếu kinh nghiệm trong việc sử dụng máy móc.

Công nhân không đủ kỹ năng và kinh nghiệm để vận hành các máy may công nghiệp một cách an toàn có thể dẫn đến các tai nạn như va chạm, kẹt lưỡi kim, hoặc cắt vào tay. Ngoài ra, áp lực làm việc và thời gian sản xuất có thể tạo ra tình trạng gấp rút, làm giảm sự tập trung của công nhân và tăng nguy cơ tai nạn.

Đối với việc may và ghép nối bằng tay, việc sử dụng dao cắt và các công cụ khác mà không tuân thủ quy tắc an toàn cũng là một nguyên nhân quan trọng gây ra các tai nạn. Sự mất tập trung, mệt mỏi hoặc sơ suất trong quá trình làm việc cũng có thể góp phần tăng nguy cơ tai nạn. Để giảm thiểu rủi ro, việc đảm bảo rằng tất cả công nhân được đào tạo đầy đủ về an toàn lao động và tuân thủ quy trình làm việc là cực kỳ quan trọng.

4. Biện pháp phòng tránh tai nạn lao động khi may và ghép nối

Để đảm bảo an toàn lao động trong quá trình may và ghép nối các mảnh vật liệu để tạo thành phần trên của giày, việc thực hiện các biện pháp phòng tránh là hết sức quan trọng. Đầu tiên và quan trọng nhất là đảm bảo tất cả các công nhân được [huấn luyện an toàn lao động](#). Huấn luyện này không chỉ bao gồm việc hướng dẫn về cách sử dụng các thiết bị và máy móc một cách an toàn mà còn về các quy trình làm việc và cách ứng phó với tình huống khẩn cấp. Đồng thời, việc đảm bảo rằng tất cả các máy móc và thiết bị được bảo dưỡng định kỳ cũng là một biện pháp quan trọng để giảm thiểu nguy cơ tai nạn do lỗi kỹ thuật của máy móc.

Ngoài ra, việc thiết lập các quy trình an toàn lao động cụ thể cũng đóng vai trò quan trọng trong việc phòng tránh tai nạn. Điều này bao gồm việc xác định và loại bỏ các nguy cơ tiềm ẩn trong quá trình làm việc, cũng như việc áp dụng các biện pháp bảo vệ cá nhân như sử dụng găng tay chống cắt và kính bảo hộ.

Cuối cùng, việc thúc đẩy một văn hóa làm việc an toàn trong nhà máy cũng là một yếu tố quan trọng. Bằng cách tạo ra một môi trường làm việc mà mọi người đều coi trọng an toàn và tuân thủ các quy tắc an toàn, nguy cơ tai nạn có thể được giảm thiểu đáng kể.

5. Quy định an toàn lao động khi may và ghép nối

Để đảm bảo an toàn lao động trong quá trình may và ghép nối các mảnh vật liệu để tạo thành phần trên của giày, các quy định an toàn cần được thiết lập và tuân thủ một cách nghiêm ngặt. Đầu tiên, tất cả các công nhân phải được đào tạo về quy trình làm việc và sử dụng các thiết bị, máy móc một cách an toàn. Đào tạo này cần bao gồm việc hướng dẫn về cách sử dụng máy may công nghiệp và các công cụ khác một cách đúng cách, cũng như cách ứng phó với tình huống khẩn cấp.

Thứ hai, việc đảm bảo rằng tất cả các máy móc và thiết bị đều được bảo dưỡng định kỳ là một yếu tố quan trọng để đảm bảo tính an toàn và hiệu suất của chúng. Các biện pháp bảo dưỡng này

bao gồm việc kiểm tra, bảo trì và sửa chữa định kỳ để ngăn ngừa các sự cố không mong muốn có thể xảy ra.

6. Xử lý tình huống tai nạn lao động khẩn cấp khi may và ghép nối

Trong trường hợp xảy ra tai nạn lao động khẩn cấp trong quá trình may và ghép nối các mảnh vật liệu để tạo thành phần trên của giày, việc xử lý nhanh chóng và chính xác là cực kỳ quan trọng để giảm thiểu thiệt hại. Khi phát hiện tai nạn, người lao động cần ngay lập tức dừng máy móc và thông báo cho người quản lý hoặc nhân viên an toàn lao động.

Nếu tai nạn gây ra vết thương nghiêm trọng như chảy máu hoặc thương tích nặng, việc cấp cứu ngay lập tức là điều cần thiết. Các nhân viên được đào tạo về sơ cứu cần được kêu gọi đến để cấp cứu nạn nhân. Trong khi chờ đợi sự giúp đỡ y tế, việc cầm máu và bảo vệ vết thương là rất quan trọng để ngăn ngừa tổn thương lan rộng.

Đồng thời, việc bảo quản hiện trường tai nạn cũng là một phần quan trọng của quy trình xử lý. Việc giữ nguyên hiện trạng của tai nạn có thể giúp điều tra sau này và tìm ra nguyên nhân gốc rễ của vấn đề để ngăn chặn tái diễn trong tương lai.

III. An toàn vệ sinh lao động đối với nhân viên gia công chi tiết

1. Đặc điểm công việc gia công chi tiết

Công việc gia công chi tiết trong sản xuất giày dép là một phần quan trọng trong quy trình sản xuất để tạo ra những đôi giày có độ hoàn thiện cao và thẩm mỹ. Quá trình này bao gồm việc thêm các chi tiết trang trí như đính hạt, kim loại, hoa văn, hoặc các logo của thương hiệu vào phần trên của giày.

Các công nhân thường sử dụng các công cụ và kỹ thuật đặc biệt để thực hiện việc này một cách chính xác và tỉ mỉ. Việc gia công chi tiết đòi hỏi sự cẩn thận và kỹ năng tay nghề cao để đảm bảo rằng mỗi chi tiết được đặt đúng vị trí và có chất lượng tốt nhất. Đồng thời, việc tuân thủ các quy trình kiểm tra chất lượng là điều quan trọng để đảm bảo rằng mỗi đôi giày được sản xuất đều đạt được tiêu chuẩn cao nhất.



2. Các dạng tai nạn lao động trong quá trình gia công chi tiết

Trong quá trình gia công chi tiết để thêm các phụ kiện như chi tiết trang trí, logo hoặc các phụ kiện khác vào phần trên của giày, có nhiều nguy cơ tiềm ẩn về tai nạn lao động. Một trong những nguy cơ phổ biến là nguy cơ bị đâm thủng hoặc cắt vào tay khi sử dụng các công cụ cắt hoặc các vật liệu sắc nhọn.

Việc làm việc với các vật liệu nhỏ và tinh tế cũng có thể dẫn đến nguy cơ làm tổn thương tay nếu không cẩn thận. Ngoài ra, việc sử dụng các máy móc hoặc công cụ điện có thể gây ra nguy cơ va đập hoặc kẹt lưỡi cắt nếu không tuân thủ quy tắc an toàn.

Bên cạnh đó, việc làm việc trong môi trường thiếu ánh sáng hoặc có nhiều vật cản cũng có thể tạo điều kiện cho các tai nạn xảy ra. Để giảm thiểu nguy cơ tai nạn, việc đảm bảo rằng tất cả công nhân được đào tạo đầy đủ về an toàn lao động và sử dụng thiết bị bảo hộ là cực kỳ quan trọng trong quá trình gia công chi tiết của giày dép.

3. Nguyên nhân gây ra tai nạn lao động khi gia công chi tiết

Có nhiều nguyên nhân có thể dẫn đến tai nạn lao động trong quá trình gia công chi tiết để thêm các chi tiết trang trí, logo hoặc các phụ kiện khác vào phần trên của giày. Một trong những nguyên nhân chính là thiếu kinh nghiệm và đào tạo của công nhân trong việc sử dụng các công cụ và máy móc. Việc sử dụng các công cụ cắt, máy móc hoặc thiết bị điện có thể gây ra nguy cơ va đập, cắt vào tay hoặc làm tổn thương nếu không được sử dụng đúng cách.

Ngoài ra, áp lực làm việc và thời gian sản xuất cũng có thể góp phần tăng nguy cơ tai nạn. Khi công nhân phải hoàn thành công việc trong thời gian ngắn mà không có đủ thời gian để nghỉ ngơi và tập trung, họ có thể trở nên mệt mỏi và dễ mất tập trung, từ đó dẫn đến nguy cơ tai nạn.

Thêm vào đó, môi trường làm việc không an toàn cũng là một nguyên nhân quan trọng. Việc làm việc trong môi trường thiếu ánh sáng, không có đủ không gian hoặc có nhiều vật cản có thể tạo điều kiện cho các tai nạn xảy ra.

4. Biện pháp phòng tránh tai nạn lao động khi gia công chi tiết

Để đảm bảo an toàn lao động trong quá trình gia công chi tiết để thêm các chi tiết trang trí, logo, hoặc các phụ kiện khác vào phần trên của giày, cần áp dụng các biện pháp phòng tránh hiệu quả. Một trong những biện pháp quan trọng là **quan trắc môi trường lao động** định kỳ. Quan trắc này có thể bao gồm việc đo lường các yếu tố như ánh sáng, độ ồn, và cần nhắc về việc điều chỉnh môi trường làm việc để giảm thiểu nguy cơ tai nạn.

Ngoài ra, việc đảm bảo rằng tất cả công nhân được đào tạo đầy đủ về an toàn lao động và sử dụng thiết bị bảo hộ là cực kỳ quan trọng. Công nhân cần được trang bị đủ dụng cụ bảo hộ như găng tay chống cắt, kính bảo hộ, và áo khoác bảo hộ để bảo vệ họ khỏi nguy cơ làm tổn thương trong quá trình làm việc.

Thêm vào đó, việc sắp xếp môi trường làm việc sao cho thoải mái và có tổ chức cũng giúp giảm nguy cơ tai nạn. Loại bỏ các vật cản không cần thiết và tạo điều kiện làm việc an toàn sẽ giúp tăng cường sự tập trung và hiệu suất lao động.

5. Quy định an toàn lao động khi gia công chi tiết

Thực hiện các bài kiểm tra tại các trung tâm an toàn lao động nhằm mục đích đạt được **chứng chỉ an toàn lao động**. Từ đó người lao động sẽ nắm rõ các kiến thức an toàn cũng như chứng nhận hợp lệ cho việc lao động.

Để đảm bảo an toàn lao động trong quá trình gia công chi tiết để thêm các chi tiết trang trí, logo, hoặc các phụ kiện khác vào phần trên của giày, việc thiết lập và tuân thủ các quy định an toàn là cực kỳ quan trọng. Đầu tiên, tất cả các công nhân tham gia vào quá trình gia công chi tiết cần được đào tạo đầy đủ về việc sử dụng các công cụ và thiết bị một cách an toàn. Đào tạo này cần bao gồm việc hướng dẫn về cách sử dụng máy móc, công cụ cắt và các vật liệu sắc nhọn một cách đúng cách để tránh tai nạn.

Thứ hai, việc sử dụng thiết bị bảo hộ là điều cực kỳ quan trọng. Công nhân cần được trang bị đầy đủ các loại bảo hộ như găng tay chống cắt, kính bảo hộ và giày bảo hộ để bảo vệ an toàn cho bản thân trong quá trình làm việc.

Ngoài ra, việc duy trì môi trường làm việc sạch sẽ và gọn gàng cũng là một phần quan trọng của quy định an toàn lao động. Loại bỏ các vật cản không cần thiết và duy trì sự sắp xếp hợp lý trong khu vực làm việc giúp giảm nguy cơ tai nạn và tăng cường sự tập trung của công nhân.

6. Xử lý tình huống tai nạn lao động khẩn cấp khi gia công chi tiết

Trong trường hợp xảy ra tai nạn lao động khẩn cấp khi gia công chi tiết để thêm các chi tiết trang trí, logo, hoặc các phụ kiện khác vào phần trên của giày, việc xử lý nhanh chóng và chính xác là rất quan trọng để giảm thiểu thiệt hại. Khi phát hiện tai nạn, người lao động cần ngay lập tức dừng máy móc và thông báo cho người quản lý hoặc nhân viên an toàn lao động.

Nếu tai nạn gây ra vết thương nghiêm trọng như chảy máu hoặc thương tích nặng, việc cấp cứu ngay lập tức là điều cần thiết. Các nhân viên được đào tạo về sơ cứu cần được kêu gọi đến để cấp cứu nạn nhân. Trong khi chờ đợi sự giúp đỡ y tế, việc cầm máu và bảo vệ vết thương là rất quan trọng để ngăn ngừa tổn thương lan rộng.

Đồng thời, việc bảo quản hiện trường tai nạn cũng là một phần quan trọng của quy trình xử lý. Việc giữ nguyên hiện trạng của tai nạn có thể giúp điều tra sau này và tìm ra nguyên nhân gốc rễ của vấn đề để ngăn chặn tái diễn trong tương lai.

IV. An toàn vệ sinh lao động đối với nhân viên gắn kết đế và thân giày

1. Đặc điểm công việc gắn kết đế và thân giày

Công việc gắn kết đế và thân giày là một trong những công đoạn quan trọng trong quá trình sản xuất giày dép. Quá trình này đòi hỏi sự chính xác cao để đảm bảo rằng đế giày và phần trên được gắn kết với nhau một cách vững chắc và bền bỉ. Có hai phương pháp chính được sử dụng là sử dụng keo hoặc khâu tay.

Khi sử dụng keo, công nhân cần phải chọn loại keo phù hợp với chất liệu của đế và phần thân giày, đồng thời đảm bảo rằng lượng keo được sử dụng đủ để tạo ra một liên kết mạnh mẽ và bền vững. Việc áp dụng keo cũng đòi hỏi sự chính xác trong việc phân phối và ấn định vị trí của đế và phần thân giày để tránh sai lệch và không đều khi gắn kết.

Trong trường hợp sử dụng phương pháp khâu tay, các nghệ nhân may cần có kỹ năng và kinh nghiệm cao để thực hiện các điểm khâu một cách chính xác và đều đặn. Quá trình này yêu cầu sự tỉ mỉ và kiên nhẫn để đảm bảo rằng mỗi chiếc giày được may chắc chắn và đẹp mắt.

2. Các dạng tai nạn lao động trong quá trình gắn kết đế và thân giày

Trong quá trình gắn kết đế và thân giày, có nhiều nguy cơ tai nạn lao động có thể xảy ra, đặc biệt là khi đế giày và phần thân được gắn kết với nhau bằng keo hoặc khâu tay. Một trong những nguy cơ phổ biến nhất là nguy cơ làm tổn thương tay khi sử dụng các công cụ cắt để cắt vật liệu hoặc khi thực hiện các thao tác khâu tay.

Ngoài ra, việc sử dụng keo cũng có thể tạo ra nguy cơ hít phải hơi keo hoặc các hóa chất độc hại nếu không làm việc trong môi trường có đủ thông gió. Đặc biệt, trong một số trường hợp, việc tiếp xúc lâu dài với keo có thể gây ra dị ứng da hoặc các vấn đề sức khỏe khác.

Việc làm việc trong môi trường có áp lực công việc cao cũng có thể gây ra nguy cơ tai nạn, khiến công nhân dễ mất tập trung và thực hiện các thao tác một cách không an toàn. Thêm vào đó, việc làm việc trong môi trường không an toàn, thiếu ánh sáng hoặc có nhiều vật cản cũng tăng nguy cơ tai nạn.

Để giảm thiểu nguy cơ tai nạn, việc đảm bảo rằng tất cả công nhân được đào tạo đầy đủ về an toàn lao động và sử dụng thiết bị bảo hộ là cực kỳ quan trọng. Đồng thời, việc duy trì môi trường làm việc sạch sẽ, an toàn và có tổ chức cũng đóng vai trò quan trọng trong việc giảm nguy cơ tai nạn.

3. Nguyên nhân gây ra tai nạn lao động khi gắn kết đế và thân giày

Trong quá trình gắn kết đế và thân giày, có một số nguyên nhân chính có thể gây ra tai nạn lao động. Một trong những nguyên nhân chính là việc sử dụng các công cụ cắt sắc nhọn để chuẩn bị vật liệu hoặc thực hiện các thao tác khâu tay một cách không an toàn. Sự thiếu cẩn thận trong việc sử dụng các công cụ này có thể dẫn đến tổn thương tay hoặc nguy cơ mắc kẹt.

Ngoài ra, việc tiếp xúc với keo và các hóa chất khác cũng là một nguyên nhân tiềm ẩn gây ra tai nạn lao động. Hít phải hơi keo hoặc tiếp xúc dài hạn với các chất hóa học có thể gây ra dị ứng da, viêm màng nhầy hoặc các vấn đề sức khỏe khác.

Một nguyên nhân khác là áp lực công việc và thiếu tập trung khi làm việc trong môi trường không an toàn. Công nhân có thể bị áp đặt để hoàn thành công việc nhanh chóng mà không đảm bảo an toàn cho bản thân. Điều này có thể dẫn đến sai sót và tai nạn.

4. Biện pháp phòng tránh tai nạn lao động khi gắn kết đế và thân giày

Hoàn thành khóa đào tạo an toàn lao động để được trung tâm huấn luyện an toàn lao động cấp [thẻ an toàn lao động](#) để củng cố hồ sơ đúng quy định khi làm việc.

Để đảm bảo an toàn lao động trong quá trình gắn kết đế và thân giày, có một số biện pháp phòng tránh có thể được áp dụng. Đầu tiên và quan trọng nhất là đảm bảo rằng tất cả các công nhân tham gia vào công việc này đều được đào tạo đầy đủ về an toàn lao động và biết cách sử dụng thiết bị bảo hộ đúng cách.

Việc sử dụng thiết bị bảo hộ như găng tay chống cắt, kính bảo hộ và mặt nạ respirator khi tiếp xúc với hóa chất là cực kỳ quan trọng để bảo vệ sức khỏe của người lao động. Đồng thời, việc làm việc trong môi trường có đủ ánh sáng và thông gió cũng là yếu tố quan trọng để giảm nguy cơ tai nạn.

Thứ hai, việc duy trì sự sạch sẽ và gọn gàng trong khu vực làm việc không chỉ giúp tăng cường sự tập trung mà còn giảm nguy cơ tai nạn do vấp ngã hoặc mắc kẹt. Các vật liệu dư thừa và rác thải cần được loại bỏ đúng cách để tránh tạo ra các điểm nguy hiểm.

5. Quy định an toàn lao động khi gắn kết đế và thân giày

Để đảm bảo an toàn cho các công nhân trong quá trình gắn kết đế và thân giày, các quy định an toàn lao động cần được tuân thủ đầy đủ và nghiêm ngặt. Đầu tiên, tất cả các công nhân tham gia vào công việc này phải được đào tạo về an toàn lao động, bao gồm cả việc sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân như găng tay chống cắt, kính bảo hộ và mặt nạ respirator (nếu cần).

Thứ hai, việc làm việc trong một môi trường làm việc sạch sẽ và gọn gàng là rất quan trọng. Các vật liệu dư thừa và rác thải cần được loại bỏ đúng cách để tránh tạo ra các điểm nguy hiểm. Đồng thời, khu vực làm việc cần được thông gió tốt và có đủ ánh sáng để tăng cường sự tập trung và giảm nguy cơ tai nạn.

6. Xử lý tình huống tai nạn lao động khẩn cấp khi gắn kết đế và thân giày

Trong trường hợp xảy ra tai nạn lao động khẩn cấp khi gắn kết đế và thân giày, các biện pháp cấp cứu cần được thực hiện một cách kịp thời và hiệu quả. Đầu tiên, người lao động bị nạn cần được ngừng công việc ngay lập tức và được chuyển đến nơi an toàn.

Tiếp theo, người lao động cần được cung cấp sơ cứu ngay tại chỗ nếu cần thiết. Việc này có thể bao gồm việc làm sạch và băng bó vết thương, kiểm tra dấu hiệu của sốc, hoặc thực hiện RCP (hồi sức tim phổi) nếu cần thiết.

Sau đó, người quản lý hoặc người có trách nhiệm an toàn cần được thông báo về tai nạn và các biện pháp cấp cứu đã được thực hiện. Họ cần tiến hành điều tra tai nạn để xác định nguyên nhân và đưa ra các biện pháp phòng tránh trong tương lai.

V. An toàn vệ sinh lao động đối với nhân viên đánh bóng và làm sạch

1. Đặc điểm công việc đánh bóng và làm sạch

Trong quá trình đánh bóng và làm sạch giày, công nhân thường thực hiện các công việc để tạo ra sản phẩm cuối cùng có vẻ ngoài hoàn hảo và chất lượng cao. Công đoạn này bao gồm việc sử dụng các công cụ và chất liệu đặc biệt để làm sạch bề mặt của giày và đánh bóng chúng, giúp tạo ra một lớp sáng bóng và bảo vệ bề mặt khỏi các vết bẩn và hư hỏng.

Ngoài việc làm sạch và đánh bóng, các chi tiết cuối cùng như dán nhãn, in logo, và gắn dây giày cũng thường được thực hiện ở giai đoạn này. Việc này đòi hỏi sự cẩn thận và kỹ năng để đảm bảo rằng mọi chi tiết được thực hiện đúng cách và đạt được chất lượng cao nhất.

Công việc đánh bóng và làm sạch không chỉ tạo ra vẻ đẹp cho sản phẩm cuối cùng mà còn là một phần quan trọng của quy trình sản xuất giày. Đảm bảo rằng công nhân được đào tạo đầy đủ về các phương pháp làm việc an toàn và sử dụng thiết bị bảo hộ phù hợp để tránh tai nạn và đảm bảo chất lượng sản phẩm.

2. Các dạng tai nạn lao động trong quá trình đánh bóng và làm sạch

Trong quá trình đánh bóng và làm sạch giày, có một số nguy cơ tai nạn lao động có thể xảy ra. Một trong những nguy cơ chính là nguy cơ bị trượt, trượt ngã do sàn nhà hoặc bề mặt làm việc trơn trượt do sử dụng chất tẩy rửa hoặc các chất làm sáng bóng. Điều này có thể dẫn đến té ngã hoặc trượt chân, gây tổn thương cho người lao động.

Ngoài ra, việc tiếp xúc với các hóa chất sử dụng trong quá trình làm sạch và đánh bóng cũng có thể gây ra các vấn đề về sức khỏe, như dị ứng da, viêm màng nhầy hoặc tổn thương mắt nếu không sử dụng thiết bị bảo hộ phù hợp.

Các nguy cơ khác bao gồm việc làm việc trong môi trường có ánh sáng chói chang hoặc thiếu thông gió, gây ra mệt mỏi và giảm sự tập trung. Điều này có thể dẫn đến sai sót trong công việc và nguy cơ tai nạn tăng cao.

3. Nguyên nhân gây ra tai nạn lao động khi đánh bóng và làm sạch

Có một số nguyên nhân gây ra tai nạn lao động trong quá trình đánh bóng và làm sạch giày. Một trong những nguyên nhân chính là việc sử dụng các loại hóa chất mạnh để làm sạch và đánh bóng giày. Các chất này có thể gây ra dị ứng da, viêm da, hoặc các vấn đề về hô hấp nếu không sử dụng thiết bị bảo hộ phù hợp.

Ngoài ra, môi trường làm việc có thể góp phần vào việc tăng nguy cơ tai nạn. Sàn nhà làm việc trơn trượt, thiếu ánh sáng hoặc không đủ thông gió có thể gây ra nguy cơ té ngã hoặc trượt chân. Nếu không có biện pháp an toàn phù hợp, các công nhân có thể gặp khó khăn trong việc duy trì sự cân nhắc và tập trung, dẫn đến sai sót và nguy cơ tai nạn tăng cao.

Cuối cùng, việc làm việc trong môi trường áp lực cao hoặc với thời gian làm việc kéo dài có thể làm mất sự tập trung và làm giảm khả năng phản ứng nhanh của người lao động, tăng nguy cơ tai nạn.

4. Biện pháp phòng tránh tai nạn lao động khi đánh bóng và làm sạch

Để đảm bảo an toàn lao động trong quá trình đánh bóng và làm sạch giày, một số biện pháp cần được áp dụng. Đầu tiên, việc sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân là rất quan trọng. Công nhân cần được trang bị mặt nạ, găng tay bảo hộ, và kính bảo hộ để bảo vệ da, hô hấp và mắt khỏi các chất hóa học và các vật liệu tiềm ẩn nguy hại.

Thứ hai, việc đào tạo an toàn lao động là cần thiết. Mọi người lao động cần được đào tạo về cách sử dụng thiết bị bảo hộ, nhận biết và xử lý các nguy cơ tiềm ẩn, cũng như biết cách ứng phó với tình huống khẩn cấp nếu có.

Ngoài ra, việc duy trì môi trường làm việc sạch sẽ và an toàn cũng đóng vai trò quan trọng. Sàn nhà làm việc cần được vệ sinh thường xuyên để tránh nguy cơ trượt ngã. Ánh sáng và thông gió cần được cải thiện để tạo ra một môi trường làm việc thoải mái và an toàn.

Cuối cùng, việc tuân thủ quy trình làm việc an toàn và kiểm soát rủi ro là rất quan trọng. Mọi người lao động cần tuân thủ các quy định và hướng dẫn của nhà máy về an toàn lao động và sử dụng thiết bị bảo hộ theo đúng cách.

5. Quy định an toàn lao động khi đánh bóng và làm sạch

Để đảm bảo an toàn lao động trong quá trình đánh bóng và làm sạch giày, các quy định cụ thể cần được áp dụng. Đầu tiên, mọi người lao động cần được đào tạo về quy trình làm việc an toàn và sử dụng thiết bị bảo hộ đúng cách. Đảm bảo rằng tất cả các công nhân đều hiểu và tuân thủ các quy tắc về việc sử dụng các chất hóa học và thiết bị bảo hộ cá nhân.

Tiếp theo, việc quản lý hóa chất là một phần quan trọng của quy định an toàn. Tất cả các loại hóa chất phải được lưu trữ và sử dụng theo hướng dẫn của nhà sản xuất và quy định an toàn của cơ sở. Cần đảm bảo rằng các hộp chứa hóa chất được đóng kín sau khi sử dụng để tránh rò rỉ và nguy cơ tiếp xúc không mong muốn.

6. Xử lý tình huống tai nạn lao động khẩn cấp khi đánh bóng và làm sạch

Trong trường hợp xảy ra tai nạn lao động khẩn cấp trong quá trình đánh bóng và làm sạch giày, việc xử lý nhanh chóng và hiệu quả là rất quan trọng. Đầu tiên, người lao động hoặc người chứng kiến cần gửi người bị nạn đến cơ sở y tế gần nhất để nhận sự chăm sóc y tế kịp thời.

Tiếp theo, người quản lý hoặc người đứng đầu nhóm công việc cần thông báo về tai nạn cho cơ quan quản lý an toàn lao động và y tế của cơ sở. Việc này giúp đảm bảo rằng các biện pháp khẩn cấp được triển khai và các biện pháp phòng tránh tái nạn được áp dụng sau này.

Đồng thời, cần tiến hành điều tra nguyên nhân của tai nạn để ngăn chặn sự cố tương tự xảy ra trong tương lai. Việc này có thể bao gồm việc thu thập thông tin từ nhân chứng và người tham gia, kiểm tra các điều kiện làm việc và các biện pháp an toàn đã được thực hiện.

PHẦN III: Tham khảo thêm

1. Bài kiểm tra an toàn lao động nhóm 3

- [Trắc nghiệm an toàn lao động nhóm 3](#)

2. Bảng báo giá dịch vụ huấn luyện an toàn lao động

- [Xem chi tiết](#)